



SISTEMA DE DETECCIÓN POR DETECTOR TIPO FUSIBLE SIMPLE Y C/EXTINCIÓN



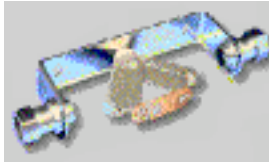

El sistema consiste en un gabinete metálico conteniendo en su interior un mecanismo con un resorte de carga conectado a un dispositivo que se integra de un perno percusor y un cilindro con nitrógeno o bióxido de carbono, el resorte mantiene en equilibrio el dispositivo de disparo. El mecanismo está conectado por medio de un cable de acero que llega hasta cada uno de los detectores tipo fusible instalados protegiendo al riesgo, y termina en un detector terminal o en una estación de disparo manual. La línea de acero se mantiene bajo tensión por la acción del resorte de carga localizado dentro del gabinete de actuación mecánica.

Cuando el entorno de un detector llega a la temperatura de respuesta el elemento del detector se funde y se separa en dos partes, con ésta acción el cable de acero en el cual se encuentra conectado pierde la tensión y el resorte de carga es contraído, en ese momento el mecanismo hace actual al perno percusor perforando un sello instalado en el cilindro de nitrógeno liberando su contenido a través de una delgada tubería que llega hasta un actuador neumático instalado en la parte superior de la válvula del cilindro contenedor del agente extintor, en ese instante también se activa los equipos de alarma audible y visual que se encuentren instalados y conectados al gabinete de actuación mecánica. La señal de temperatura es convertida en una señal neumática que hace abrir a las válvulas de los cilindros contenedores de agente extintor de manera automática.

Al abrirse las válvulas de los cilindros contenedores del agente extintor el agente fluye por la red de tuberías hasta las boquillas de descarga instaladas sobre, dentro o a un lado del riesgo protegido extinguiendo el fuego. La anterior acción también puede ser ejecutada accionando una de la o las estaciones de disparo manual instaladas.

El gabinete de actuación mecánico cuenta con terminales eléctricas para conectar equipos que deban ser parados o arrancados cuando el sistema de detección funcione.

El gabinete de actuación mecánica cuenta en la parte frontal con un botón para disparar el mecanismo de manera manual.

Detectores de Temperatura compuestos por soporte y elemento fusible	 <p>TIPO BISAGRA</p>	 <p>TIPO CLIP</p>	
	 <p>TIPO TIJERA</p>	 <p>TIPO FUSIBLE ML Y K</p>	
MODELO	DESCRIPCION		
GL-56837	Soporte para elemento fusible tipo clip		TEMPERATURAS DISPONIBLES 74°, 100°, 138°, 182°, 232° Y 260° C
GL-15373	Soporte para elemento fusible tipo bisagra		
GL-417369	Soporte para elemento fusible tipo tijera		
GL-ML	Elemento fusible tipo ML		
GL-K	Elemento fusible tipo K		

ACCESORIOS

Accesorios



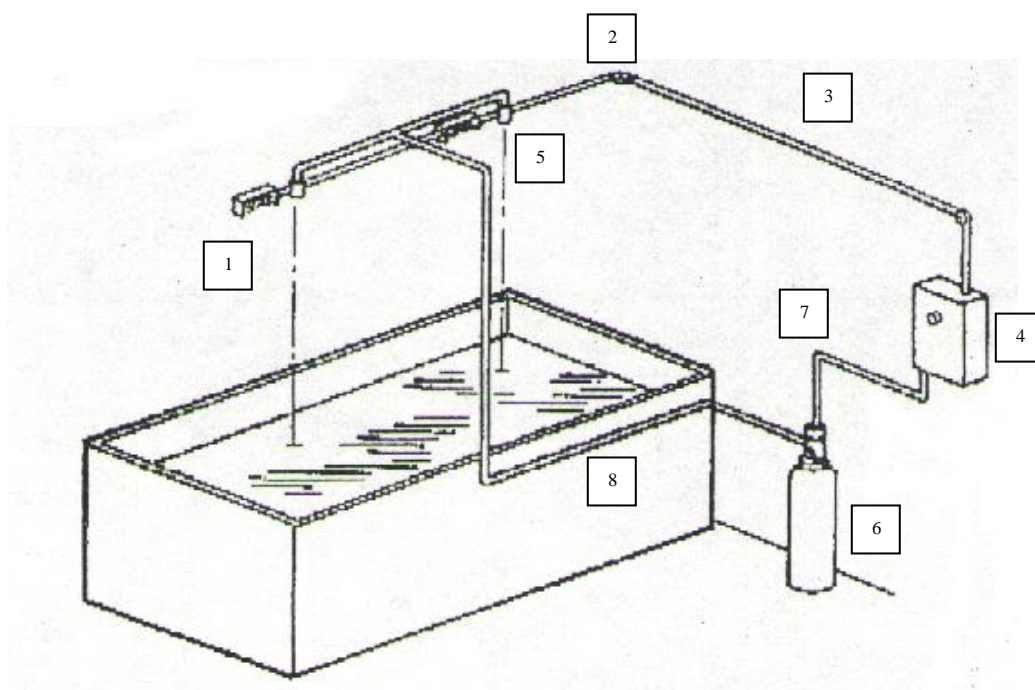
MODELO	DESCRIPCION
GL-15821	Rollo de cable acero 1/16" x 15 m.
GL-415670	Polea a 90° con conexiones de seguro tipo tornillo
GL-45771	Polea a 90° con conexiones de seguro tipo tuerca
GL-4835	Estación manual mecánica de disparo
GL-15342	Polea tee para cambio de dirección con dos cables
GL-68645	Disparador manual neumático



<p>Caja de actuación mecánica con botón de activación manual al frente</p>	
<p>MODELO</p>	<p>DESCRIPCIÓN</p>
<p>GL-68739</p>	<p>Caja metálica de actuación mecánica conteniendo en su interior , resorte de carga, mecanismo de perno percutor, cilindro de nitrógeno y terminales eléctricas.</p>
<p>GL-32222</p>	<p>Interruptor doble para caja de actuación mecánica</p>

DETALLE TIPICO DE INSTALACION

CON EXTINCIÓN PQS

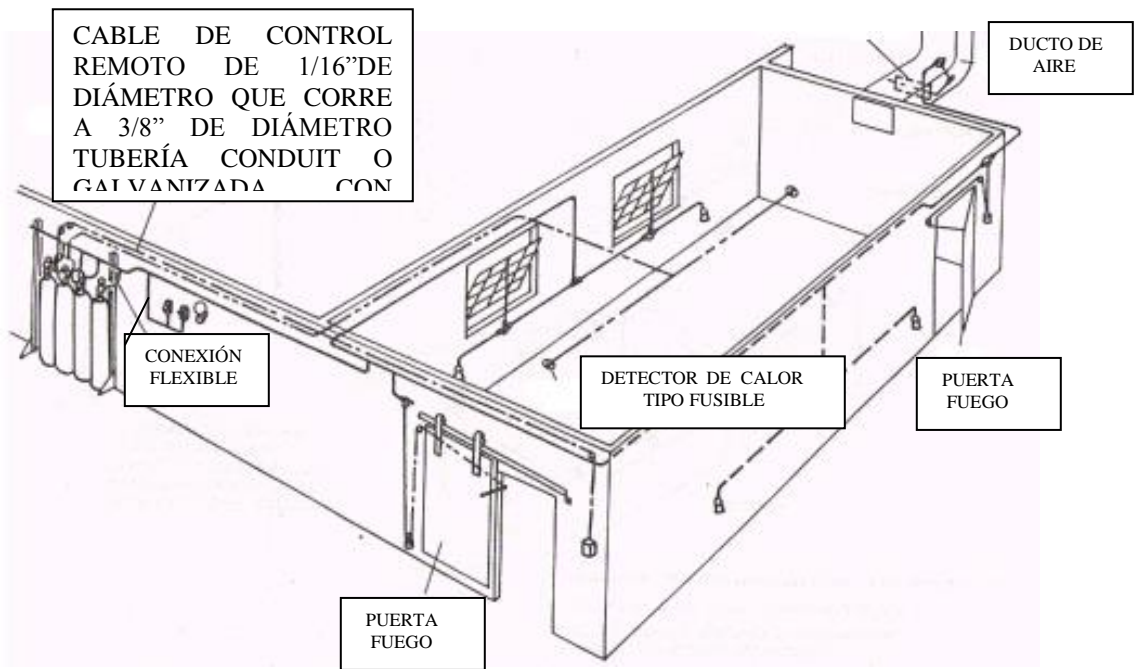


- 1.-Detector de temperatura tipo fusible
- 2.-Polea a 90°
- 3.-Tubería línea cable detección
- 4.-Caja de Actuación Mecánica
- 5.-Boquilla descarga Agente extintor
- 6.-Cilindro Agente extintor
- 7.-Tubería señal neumática a válvula cilindro agente extintor
- 8.-Tubería descarga Agente extintor



INSTALACIÓN TÍPICA PARA ESPACIOS CERRADOS

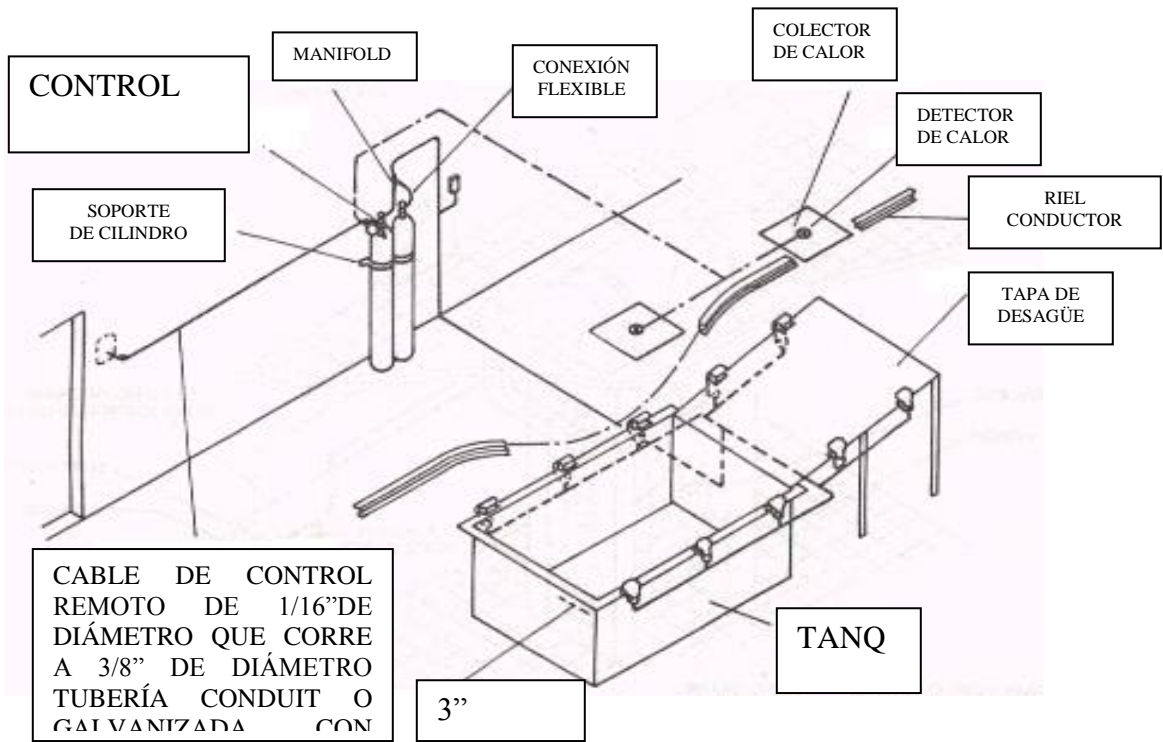
CON EXTINCIÓN CO2





INSTALACIÓN PARA TANQUES DE INMERSION

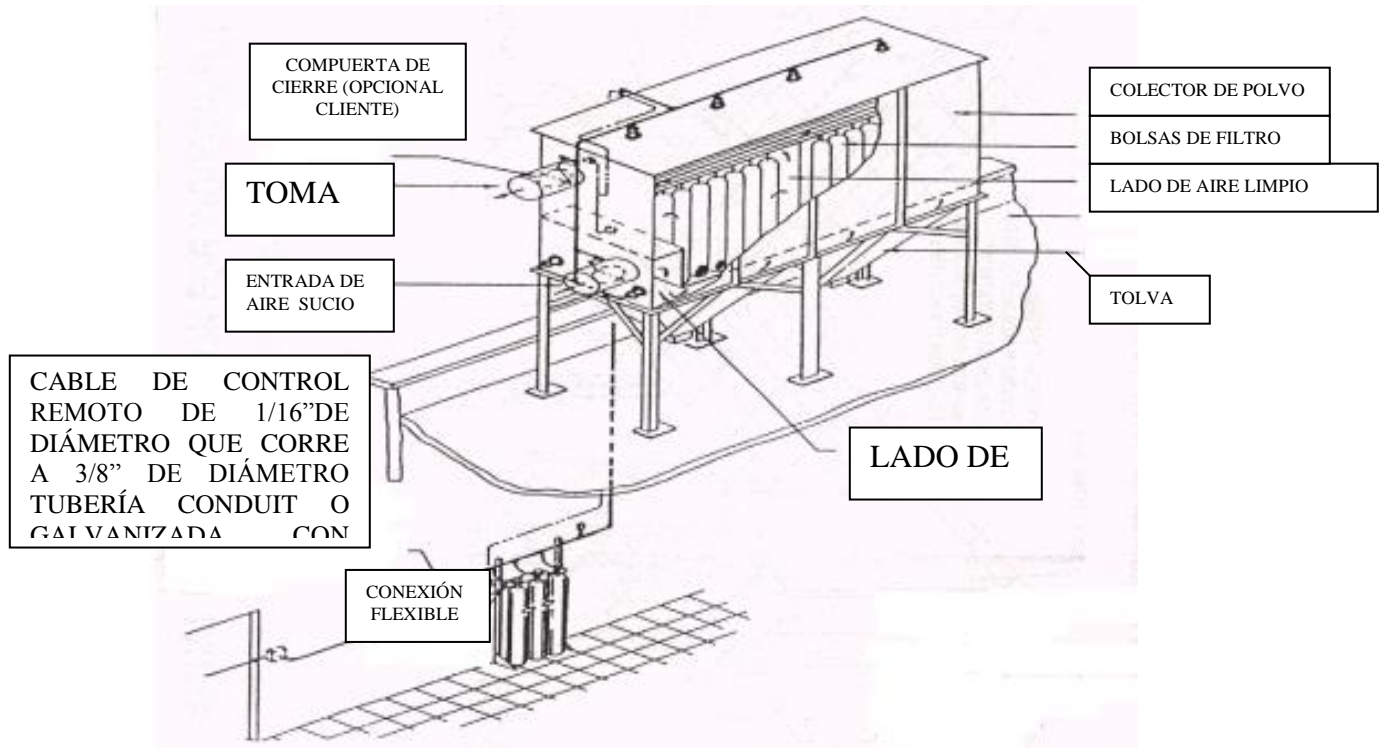
CON EXTINCIÓN CO2





INSTALACIÓN PARA COLECTORES DE POLVO

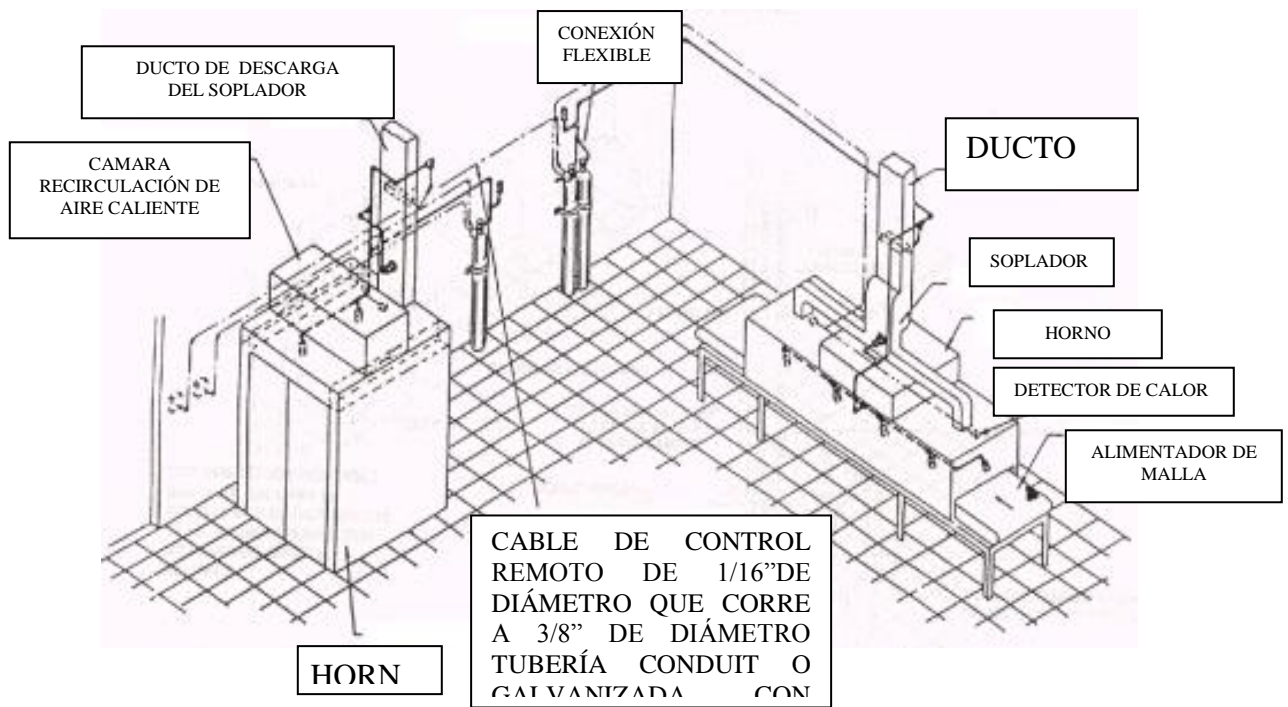
CON EXTINCIÓN CO2





INSTALACIÓN PARA HORNOS INDUSTRIALES

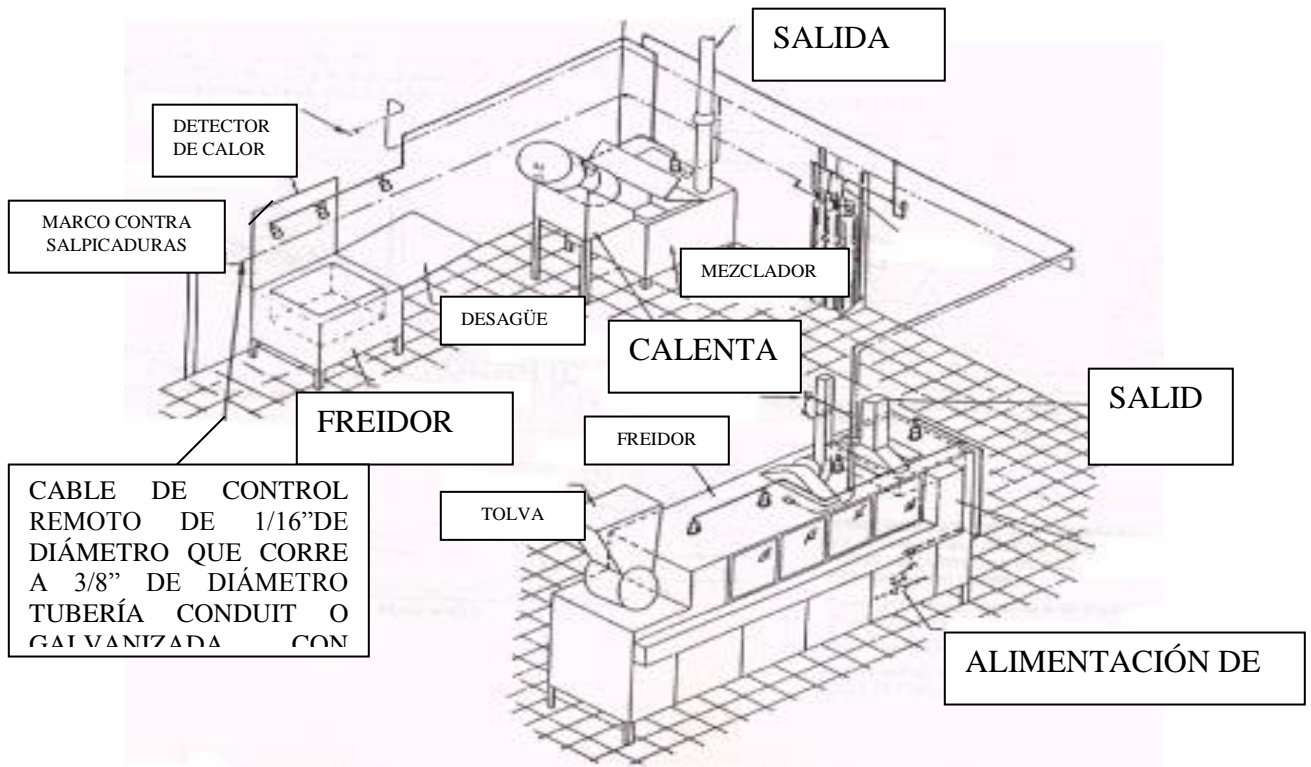
CON EXTINCIÓN CO₂





INSTALACIÓN TÍPICA PARA EQUIPO MANUFACTURA DE DONAS

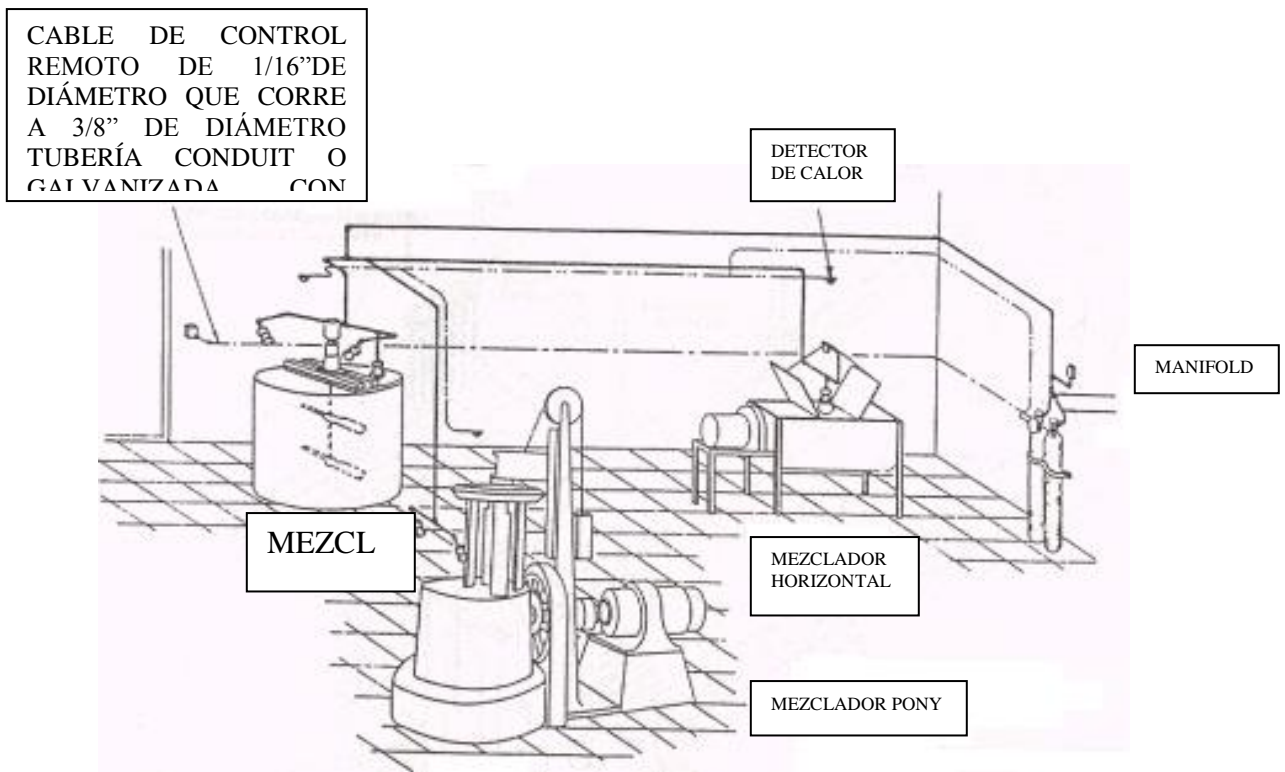
CON EXTINCIÓN CO₂





INSTALACIÓN TÍPICA PARA MEZCLADORES INDUSTRIALES

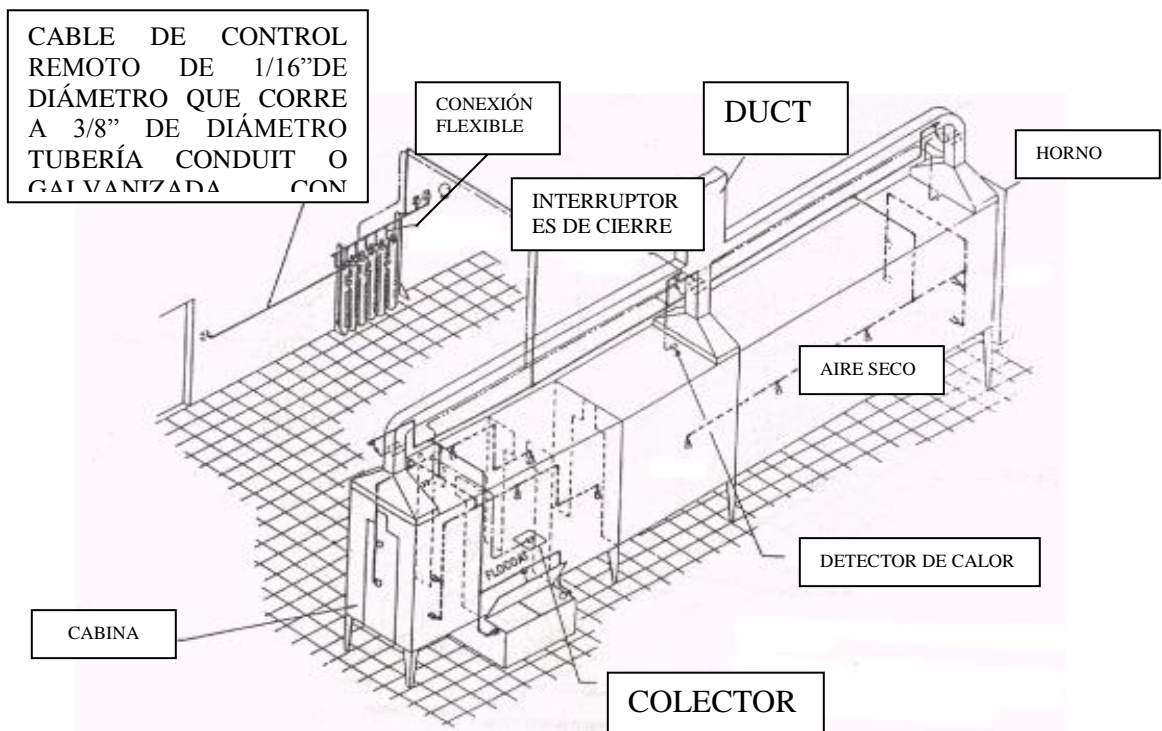
CON EXTINCIÓN CO2





INSTALACIÓN TÍPICA PARA CABINA DE PINTURA Y TUNEL DE SECADO

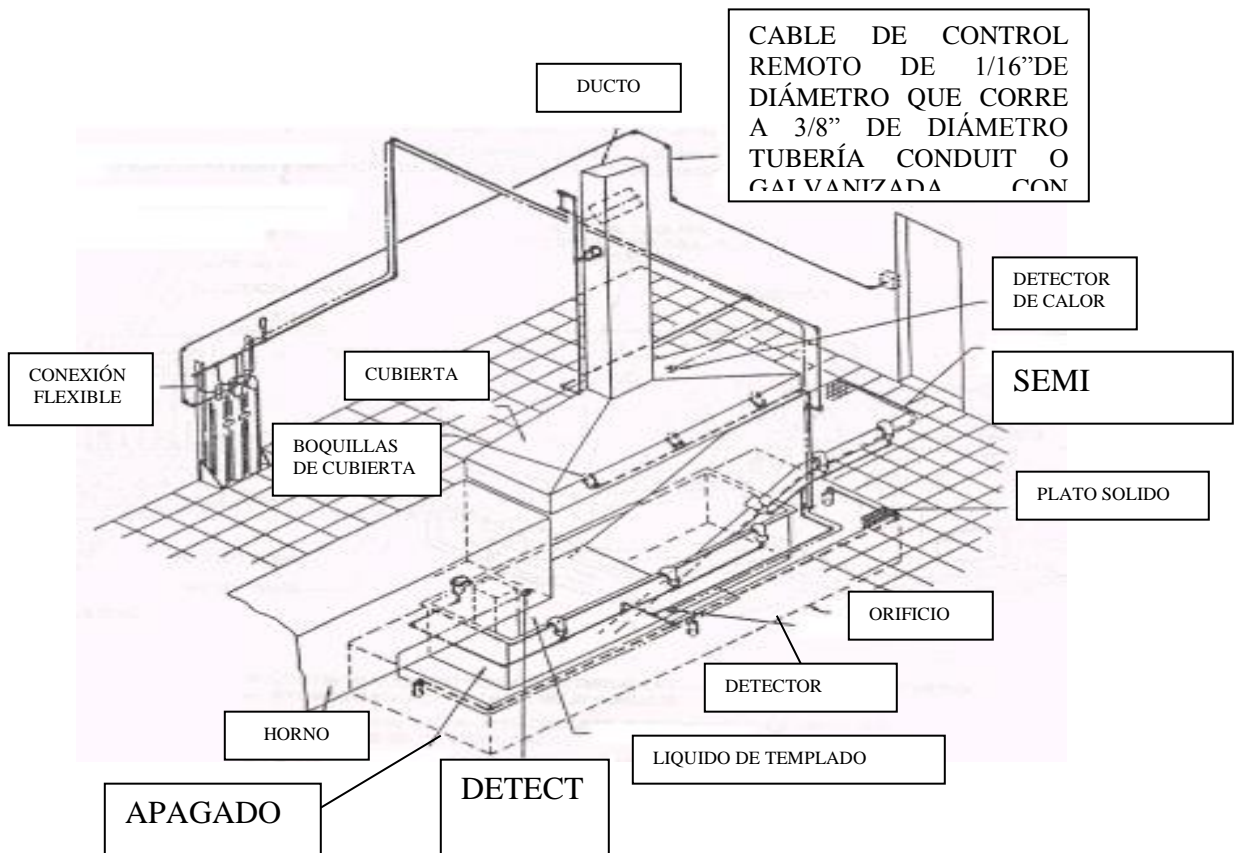
CON EXTINCIÓN CO2





INSTALACIÓN TÍPICA PARA TANQUE DE TEMPLADO Y CAMPANA DE EXTRACCIÓN

CON EXTINCIÓN CO₂



Nota .- En los ejemplos con extinción CO₂ no es requerida la cabeza de acción neumática de control, no se requiere de energía eléctrica para la operación, solo es necesaria alimentación eléctrica para accionar las alarmas audibles y visuales.